

# Reparasjon av sprekker i YTONG og Silka

## Bruksanvisning

Før du prøver å reparere sprekker i YTONG- eller Silka-konstruksjoner, bør det undersøkes hvordan sprekken har oppstått. Ved mistanke om feil utførte konstruksjoner, alvorlige setningsfeil osv. bør feilene rettes.

### Generelt

Sprekker kan repareres ved injeksjon med YTONG Fix Lim eller ved utfylling med YTONG Reparasjonsmørtel.

YTONG Fix lim fås i patroner á 300 ml. YTONG Reparasjonsmørtel fås i poser á 12,5 kg.

### Forberedelse

Før reparasjonen kan utføres, skal reparasjonsområdet frittlegges, og overflaten renses for støv og smuss. Overfladen tørkes straks av med en fuktig svamp.

### Reparasjonsmørtel

Sprekken skrapes opp til en V-formet fuge med min. 3 cm dybde (se figur 1). Fugebredden ved overflaten bør være 1–1,5 cm. Bruk f.eks. meisel eller lekthehammer. Gjennomgående sprekker skrapes opp på begge sider av veggen.

Fugen renses for støv med støvsuger, og deretter kostes/forvannes den.

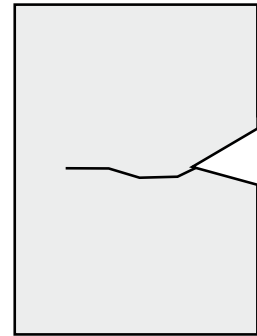
Den våte fugen fylles med YTONG Reparasjonsmørtel, og skal deretter hvile til den er hard. Etter herding slipes den til en plan flate, og deretter er den klar til malebehandling.

### YTONG Fix Lim

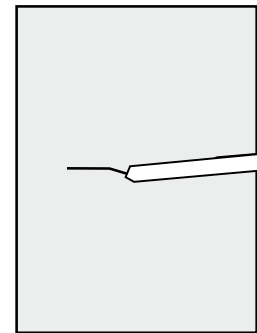
Det bores rett inn i sprekken med 7,5 mm bor (skrå boring, se figur 2). Boreddybde 50–65 mm, avhengig av elementtykkelse. Avhengig av sprekkenes bredde bores det hull med 100–150 mm avstand. Hullene rengjøres med støvsuger, og deretter fylles hvert hull opp fra bunnen til det trenger ut lim fra nabohullet eller fra sprekken (se figur 3). Etter injeksjon tørkes det overflødig limet bort fra overflaten med en fuktig svamp. Det er nå klart for malebehandling.

### Låsing av sprekker

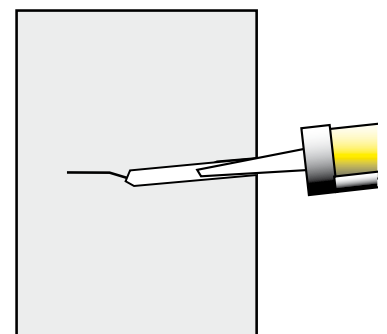
Større sprekke-dannelser kan "låses" med armering, kamstål Ø6 eller lign. Vi henviser til BYG-ERFA (29) 08 04 28 (DK).



Figur 1. V-formet utskjæring



Figur 2. Skrå boring



Figur 3. Injeksjon i sprekker